

## 1 PRODUKTDATEN

1.1 Produkt	Schnitzel (Schwein), roh, paniert
Abmessungen (L x B x H)	ca. 220 x 125 x 15 mm
Einzelgewicht	ca. 165 g
Eintrittstemperatur	+ 7 °C
Austrittstemperatur	ca. - 20 °C (ausgeglichen)*
Leistung	ca. 12.125 Stück/h = ca. 2.000 kg/h
Gurtbelegung	quer: 5 Stück à 125 mm, max. 15,1 Stück/m
Verweilzeit	ca. 32 Minuten
Produktenthalpie (rechnerisch)	ca. 201 kJ/kg (48 kcal/kg)

\*) nach Produktentnahme wird in einem vollständig isolierten Testbehälter die Objekttemperatur nach dem produktabhängigen Temperatenausgleich im Produkt gemessen.

Die angenommenen Produktdaten beruhen auf Erfahrungswerten. Da es sich um Naturprodukte handelt, deren Konsistenz variabel ist, sind Abweichungen von den gegebenen Produktdaten möglich.

## 2 TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### 2.1 Spiralfroster *arctic* mit Schichtabtauung bestehend aus:

- einem Fördersystem in Edelstahl / Kunststoff,
- Zwischenbühnen aus Aluminiumquintettblech,
- einem Hauptantrieb als Zentralantrieb unterhalb der Trommel, Getriebe und Motor mit Speziallackierung, Kraftübertragungsstruktur der Trommel aus feuerverzinktem Stahl,
- einem Trommelaußenmantel aus Kunststoffstäben und Edelstahlblechen,
- alle Wälzlager komplett aus Edelstahl,
- einem Isoliergehäuse innen glatt mit Edelstahlbeschichtung, außen profiliert aus verzinktem Stahlblech mit weißer Kunststoffbeschichtung, Isolierstärke mindestens 130 mm, mit Unterfrierschutzheizung,

- einer wasserdicht geschweißten Edelstahlbodenwanne mit zwei definierten Abläufen,
- einem Luftkühler wie unter Pos. 2.2 beschrieben, mit Untergestell und Verkleidungsblechen aus Edelstahl,
- Ventilatoren mit Aluminiumflügeln, in feuerverzinkten Stahlgehäusen, montiert in einer Ventilatorhaube aus Aluminiumblech,
- den Luftführungsblechen aus Edelstahl, klappbar und abnehmbar,
- Edelstahlschaltschrankgehäuse mit Siemens SPS, Touchscreen Display, sowie einem Modem,
- der kompletten E-Installation und offenen Edelstahl-Gitterrinnen.

## 2.2 Technische Daten

### Spiralfroster arctic

a 10 / 20

mit Schichtabtaugung

Technische Typenbezeichnung

SF 10.7 – 11 – 20 S

Maschinennummer

01301022

Hauptabmessungen

gemäß Layoutzeichnung

Nr.: 01740090349

Länge

ca. 11.000 mm

Breite

ca. 8.200 mm

Höhe

ca. 3.800 mm

Gurtlauf

von unten nach oben

Layout

0°-Layout, gerader Durchlauf

Einlaufhöhe

ca. 800 mm

Auslaufhöhe

ca. 3.400 mm

Anzahl der Etagen

20

Freier Durchgang

ca. 56 mm, Achtung, dadurch eingeschränkte Zugänglichkeit!

Hauptantriebsleistung

ca. 5,5 kW

Nebenantriebsleistung

ca. 1,5 kW

Gurtausführung	Kunststoffmodulgurt
Gurtbreite	1067 mm
Arbeitsbreite	ca. 990 mm
Gurtlänge (Außenradius)	ca. 429 m
Gurtfläche	ca. 386 m <sup>2</sup>
<b>Luftkühler</b>	
Luftkühleranzahl	1 Stück
Luftkühleroberfläche	ca. 1.400 m <sup>2</sup>
Lamellenteilung in Luftrichtung	40 / 20 / 10 mm
Rohre / Lamellen	Edelstahl / Aluminium
Abtaugung	manuell mit Heißgas oder Luft
Lufttemperatur	ca. - 30 °C
<b>Ventilatoren</b>	
Anzahl	3 Stück
Ventilatorleistung effektiv	ca. 3 x 11 kW = 33 kW
<b>Energie / Anschlussdaten</b>	
Erforderliche Gesamtkälteleistung	ca. 200 kW
Kältemittel	NH3 gepumpt mit 4-fach Umwälzung
Verdampfungstemperatur	ca. - 30 °C (gemessen mit Anlegertemperaturfühler am Luftkühleraugstutzen)
Schnittstelle Luftkühler	offenes Rohrende am Luftkühler innerhalb des Isoliergehäuses
Heißgas	t > 45°C und entsprechendem Druck der eine Erwärmung der Luftkühleroberfläche von +10°C gewährleistet
Kraftbedarf	ca. 40 kW (ohne Optionen)
Anschlusswert	ca. 52 kW (ohne Optionen)

Versorgungsspannung

230 / 400 V, 3 Phasen, 50 Hz

Bei den vorstehenden technischen Daten handelt es sich um kalkulatorisch ermittelte Werte. Geringfügige, sich aus der Konstruktion ergebende Abweichungen sind möglich.

### 2.3 Zusatzeinrichtungen

#### Gurtreinigungssystem

Gurtreinigungssystem montiert innerhalb des Isoliergehäuses, zum Schäumen und Spülen des Fördergurtes, bestehend aus:

- doppeltem Düsenstock zum Spülen (oben/unten) aus Edelstahl,
- einfachem Düsenstock zum Schäumen aus Edelstahl,
- Rohrleitung aus Edelstahl,
- pneumatische Ventile aus Edelstahl für Schaum- und Spülleitung außerhalb des Isoliergehäuses, angeschlossen an Pumpeneinheit,
- Pumpeneinheit zur Druckerhöhung des Reinigungswassers, mit Ventilbaugruppe zur Schaumerzeugung und Reinigungsmittelinjektor, zum Anschluss an eine bauseitig vorhandene Wasserversorgung,
- Steuerungsanteil und freiprogrammierbares Ablaufprogramm integriert in Hauptsteuerung.

Pumpeneinheit

ca. 2,2 kW, 230/400 V, 50 Hz

Wasser

4 bar, 6m<sup>3</sup>/h

Druckluft

6 bar, 200 NL/min, ölfrei